

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: osm@nt-rt.ru Веб-сайт: www.omisa.nt-rt.ru

SP250CNC

Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов. Автоматический контроль и протоколирование параметров сварки на протяжении всего процесса. Данные сохраняются в собственной памяти с возможностью дальнейшей распечатки



Для труб, диаметром: от 63 мм до 250 мм
Потребляемая мощность: 5,9 кВт
Напряжение питания: 230В, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 120х80х85 см
Масса (без вкладышей) 137,2 кг

250P.OA.CNC

Сварочные тиски с четырьмя захватами Ø250 мм на наклонной раме; упрочненные хромированные направляющие; третий зажим регулируемый; быстрый гидравлический привод с быстросъемными соединениями; автоматический отрыв нагревателя. Датчик движения.



Диапазон сварки: от 63 до 250 мм
PN 25, SDR 7,4 - 41
Материал свариваемых труб: полиэтилен (PE) и полипропилен (PP)
Вес: 56 кг
Габариты: 830х520х520 мм
Общая площадь поршня: 510 мм²
Ход поршня: 163 мм

250P.OB

Сварочный нагреватель с PTFE покрытием, имеет дистанционную электронную регулировку температуры, питающий кабель с разъемом под блок CNC.



Диаметр термоэлемента: 250 мм
Вес: 8 кг
Габариты: 500х430х50 мм
Питание: 230В – 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 1,5 кВт
Регулировка температуры: от 50 до 300 °С

315P.OS.CNC

Блок управления, предназначенный для автоматизации процесса сварки. Включает в себя гидравлический блок и пульт управления с информационным дисплеем.

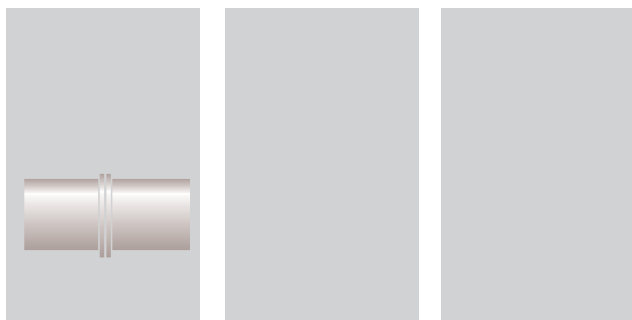


Пульт управления:
Вес: 6 кг
Габариты: 330x280x170 мм
Длина управляющих кабелей: 5 м

Гидравлический блок:
Вес: 44 кг
Габариты: 430x330x460 мм
Длина управляющих кабелей: 5 м

ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ:

Ввод сварочных параметров	Штрихкод (ISO12176-4) Ручной ввод (диаметр, SDR, материал) Полный (изготовитель, тип, диаметр, партия, SDR, материал)
Стандарты сварки	DVS, UNI, WIS, природный газ и т.п.
Управление	Отображение всех шагов процесса на дисплее
Вычисление сварочного диаметра	Автоматически
Установка сварочного давления	Автоматически
Вставка/удаление торцевателя	Ручное (индикация на дисплее)
Вставка/удаление нагревателя	Ручное (индикация на дисплее)
Контроль за давлением	Автоматически (на всех этапах сварки)
Измерение размера буртика	Автоматически (по верхней части)
Контроль времени	Автоматически (на всех этапах сварки)
Управление температурой	Автоматически
Контроль за температурой	Нагревательная пластина, окр. среда
Язык дисплея	Русский, Немецкий, Английский, Испанский и др.
Сообщения об ошибках	текст
Регистрация данных	1000 сообщений
Сварочные данные	Фактические и номинальные параметры, изготовитель, диаметр, SDR, материал, штрихкод (ISO12176-4), партия производства, сообщения об ошибках, дата, время
Передача данных	Внешний USB накопитель



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ БЛОК:

Мощность двигателя помпы, кВт	0,75
Макс. скорость вращения, об/мин	1400
Производительность, см ³ /мин	2,3
Макс. давление, атм.	160
Объем бака, л	1,5
Питание	
Вольтаж, В	220 (±15%), 1 фаза
Макс. потребляемая мощность, Вт	3600

250P.OD

Электрический торцеватель с позиционером и микровыключателем для защиты от внезапного запуска. Обоюдоострые реверсивные лезвия.



Вес: 14,2 кг
Габариты: 500x430x250 мм
Питание: 230В - 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 0,8 кВт
Цепной привод

250P.OF

Стальной ящик для удобной переноски термоэлемента и торцевателя.



Вес: 9 кг
Габариты: 640x390x260 мм

ВКЛАДЫШИ

Полукольца для сварки труб меньшего диаметра. Прямые и скошенные. (Опция)



Диаметры:
63, 75, 90, 110, 125, 140,
160, 180, 200 и 225 мм
Общий вес: 70 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Астана +7(7172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Уфа (347)229-48-12

Единый адрес: osm@nt-rt.ru Веб-сайт: www.omisa.nt-rt.ru

СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ СЖАТИЕМ

SP250CNC

АКСЕССУАРЫ

250P.OR

Инструмент для
приварки фланцев.



Вес: 7,5 кг
Наружный диаметр: 318 мм
(Опция)

250P.OS

Верхний скошенный
полузажим для
приварки фитингов.



Вес: 1,5 кг
Диаметр: 250 мм
(Опция)

SP315CNC



Сварочный аппарат для труб и фитингов из термопластичных материалов. Предназначен для сварки напорных и безнапорных трубопроводов, а также газопроводов. Автоматический контроль и протоколирование параметров сварки на протяжении всего процесса. Данные сохраняются в собственной памяти с возможностью дальнейшей распечатки.

Для труб, диаметром: от 63 мм до 315 мм
Потребляемая мощность: 6,65 кВт
Напряжение питания: 230В, 50/60 Гц
Размеры транспортировочного ящика 120x80x85 см
Масса (без вкладышей) 162 кг